

Robuster Greifer für den Holzumschlag für Bagger und Umschlagmaschinen von 25t bis 40t Dienstgewicht.

- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Greiferzinken aus Hardox 400HB Stahl.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- ▷ Im Mittelteil integriertes, **robustes Drehkranzkopfteil mit Schlauchschutz**.
- ▷ Optimales Einrollverhalten und Eintauchen in den Holzstapel dank **großer Öffnungsweite**.
- ▷ Zylinder mit **Lasthalteventil und Endlagendämpfung**.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** von bis zu 45 kN bei einem Betriebsdruck von 35 MPa.



Holzgreifer T40VHD

Typ	Öffnung		Stamm-Ø F min. (mm)	Stamm-Ø D max. (mm)	Baubreite E (mm)	Füllinhalt (m ²)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)	Schliess- kraft (kN)
	A (mm)	Höhe C max. (mm)							
T40VHD-1,00	2590	2530	90	1100	810	1,00	1500	6000	45
T40VHD-1,25	2780	2620	90	1200	810	1,25	1550	6000	42
T40VHD-1,50	3130	2795	90	1400	810	1,50	1580	6000	37
T40VHD-1,75	3380	2930	100	1500	810	1,75	1590	6000	34
T40VHD-2,00	3650	3080	100	1575	810	2,00	1690	6000	31

Lieferumfang: Holzgreifer, **KINSHOFER** Drehwerk mit Schlauchschutz, Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD50	obere Aufhängung ohne Pendelbremse
KSW21/25 cardanic	Adapter für „System L-Lock“ KMS21/25L / KHS21/25L inkl. Kreuzgelenk exkl. Pendelbremse – bis 40t Adapter für Schnellwechselsysteme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	120 - 200 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - 60 l/min

Technische Zeichnungen

