

Mehrschalengreifer mit 4 oder 5 Greifarmen und einem Füllinhalt von 1500 l, 2000 l, 2500 l oder 3000 l für den Umschlag von sperrigen Gütern mit Bagger bis 80t Dienstgewicht im sehr harten Einsatz.

- ▷ Mit 3 verschiedenen Füllinhalten und drei Schalenformen H, W und T.
- ▷ Zylinder mit schnell **wechselbarem Kolbenstangenschutz und Endlagendämpfung**.
- ▷ **Ölverteiler und Hydraulikschläuche** sind **geschützt im Schalenträger** verbaut.
- ▷ **Leicht zu erreichende Schmierpunkte**.
- ▷ **Verstärkte Greifarme**, Schalen aus verschleißfestem Material 400HB.
- ▷ **Angeschweisste Schalenspitzen** aus geschmiedetem & vergütetem 500HB.
- ▷ **Passgenaue Verdrehsicherungen, massiv geschweisste Endanschläge**.
- ▷ **Verstärkte Bolzen, grosse Auflageflächen für die Bolzen, spezialbeschichtete Vollstahlbuchsen**.
- ▷ **Robustes, voll integriertes Vierpunkt-Drehwerk** mit innenliegenden Schläuchen sichert optimale Kraftübertragung und verhindert Schlauchbruch.
Druckbegrenzungsventil schützt vor Überlastung.



Mehrschalengreifer P80VHD Heavy Duty

Typ	Baubreite E (geschlossen) (mm)	Öffnungs- weite A (mm)	Höhe C max. (mm)	Füllinhalt (Liter)	Greifarme	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
P80VHD-1500-4-T	2010	2770	2770	1500	4	2500	10000
P80VHD-2000-5-H	2070	3180	2970	2000	5	3200	10000
P80VHD-2000-5-W	2070	3180	2970	2000	5	3000	10000
P80VHD-2000-5-T	2070	3180	2970	2000	5	2780	10000
P80VHD-2500-5-H	2200	3360	3065	2500	5	3310	10000
P80VHD-2500-5-W	2200	3360	3065	2500	5	3110	10000
P80VHD-2500-5-T	2200	3360	3065	2500	5	2890	10000
P80VHD-3000-5-H	2325	3540	3155	3000	5	3420	10000
P80VHD-3000-5-W	2325	3540	3155	3000	5	3220	10000

Lieferumfang: Mehrschalengreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Kopfplatte, Schlauchschutz, Rückschlagventil und Bodenplatte mit Aufhängeöse

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD120	obere Aufhängung ohne Pendelbremse Adapter für Schnellwechsel-Systeme auf Anfrage erhältlich

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	max. 350 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 20 MPa (200 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - max. 60 l/min

Technische Zeichnungen

