

Der robuste 5-Finger-Greifer vereinigt die Kraft der Abbruch- und Sortiergreifer der D-Serie mit hoch verschleißfesten Holzgreiferarmen. Für Bagger bis 15t, 20t bzw. 27t Dienstgewicht - ideal für den Forstbetrieb bei Windbruch, bei speziellen Abbrucharbeiten und Pfahlgründungen.

- ▷ Kinematik der Greifarme verhindert Verkleben von Materialien - aus **hoch verschleißfestem Material** gefertigt (500HB).
- ▷ **Stämme mit nur 100 mm Durchmesser** können gegriffen werden.
- ▷ **Robustes, voll integriertes Drehwerk** mit Vierpunktlager und zwei Antriebsmotoren sichert optimale Kraftübertragung. **Integriertes Rückschlagventil** verhindert ein ungewolltes Öffnen des Greifers bei Druckabfall.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** durch zwei kräftige Hydraulikzylinder, die auf robuste Greifarme wirken. Die **stabilen Lagerungen** sind für hohe Kräfte ausgelegt.
- ▷ Greiferschonendes Öffnen durch **gedämpfte Endlage der Hydraulikzylinder**.



D20H-T

Holzgreifer D15H-T / D20H-T / D27H-T

Typ	Baubreite	Öffnungsweite A	Stamm-Ø	Stamm-Ø	Höhe	Gewicht	Traglast	Schliesskraft	Drehmoment	Dienstgewicht
	E (mm)	(mm)	D min (mm)	D max (mm)	C max (mm)					
D15H-T	740	1100	100	500	1040	690	3000	37	5700	11 - 15
D20H-T	825	1800	100	580	1350	1045	4000	42	5700	14 - 20
D27H-T	1000	2100	125	700	1655	1665	6000	59	5700	18 - 27

Lieferumfang: Holzgreifer, integriertes Drehwerk mit Vierpunktlagerung, Rückschlagventil

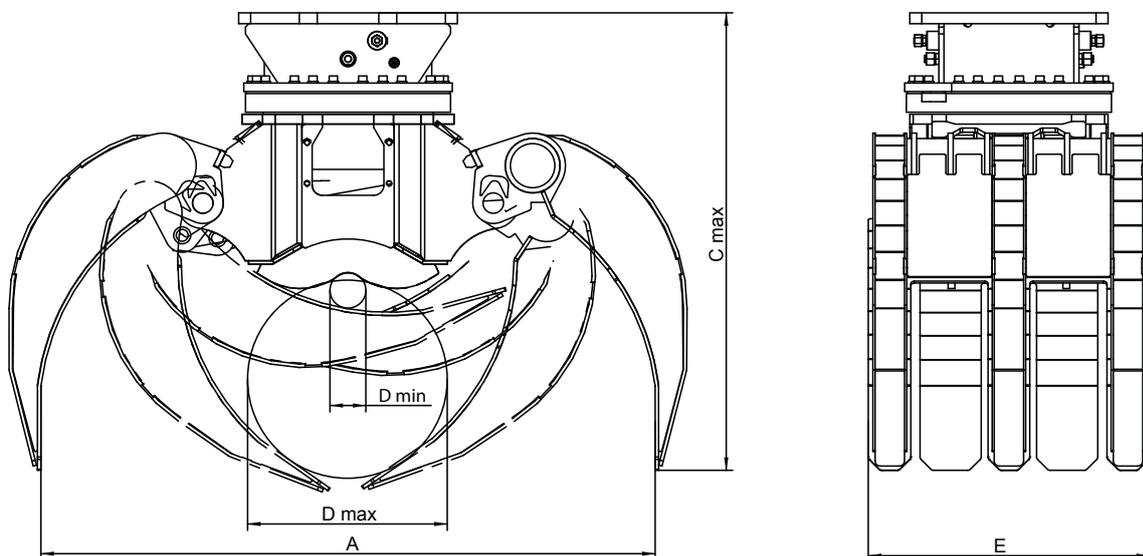
Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 690 15t	Aufnahme für Festanbau - bis 15t
KM 690 20t	Aufnahme für Festanbau - bis 20t
KM 690 27t	Aufnahme für Festanbau - bis 27t
OQ	Schraubadapter für Aufnahme an Oilquick OQ - 5t bis zu 70t
KSW10 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10L/KHS10L - bis 19t
KSW21/25 rigid	Schraubadapter für "System L-Lock" KMS21L/KHS21L - bis 28t
	Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller verfügbar

Anforderungen Trägergerät

	D15H-T	D20H-T	D27H-T
Betriebsdruck max. (Öffnen/Schließen):	32 MPa (320 bar)	32 MPa (320 bar)	35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	75 - max. 150 l/min	75 - max. 150 l/min	75 - max. 150 l/min
Anschlüsse Hydraulik (Greifen/Drehen):	G 3/4" / G 1/2"	G 3/4" / G 1/2"	G 1" / G 1/2"
Betriebsdruck max. (Drehen):	17 Mpa (170 bar)	17 Mpa (170 bar)	17 Mpa (170 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	25 - max. 60 l/min	25 - max. 60 l/min	25 - max. 60 l/min

Technische Zeichnungen



D20H-T