

Robuster Umschlag- und Industriegreifer, speziell für die Verladung von Schüttgütern für Bagger von 60t bis 80t, sowie Umschlagbagger von 80t bis 100t.

- ▷ Optimales Verladen durch **grossen Füllinhalt** der verwindungssteifen Schalen und **präzise Positionierung** mit integriertem Drehwerk.
- ▷ **Lange Lebensdauer:** Schneidkantenmaterial 500HB, Stärke 40mm. Die Schalenrückwand (8mm, 400HB) widersteht auch stark abrasiven Schüttgütern. Lagerstellen mit spezialbeschichteten Buchsen und gehärteten Bolzen.
- ▷ Die **Schalen sind mit vier Ladeösen** versehen – eine an jedem Schalenrand sowie **an jeder Seite mit einem Anschlagitter**.
- ▷ Mit **integriertem Drehwerk:** Drehkranz und Ritzel abgedichtet verbaut, Drehdurchführung und Motor direkt zugänglich.
- ▷ **Integriertes Rückschlagventil** garantiert sicheres Halten von Lasten.
- ▷ **Hohe Schliesskraft** durch vier stehende Hydraulikzylinder.



Umschlag- und Industriegreifer C100VHD

Typ	Öffnungsweite A (mm)	Baubreite E (mm)	Höhe C (mm)	Füllinhalt (Liter)	Gewicht (kg)	Traglast (kg)
C100VHD-220-39	3900	2200	3475	7000	5200	12000

Anmerkung: Andere Baubreiten und Inhalte auf Anfrage erhältlich.

Lieferumfang: Umschlag- und Industriegreifer, KINSHOFER Drehwerk inkl. Kopfteil (Bolzen-Ø 80mm / Laschenabstand 200mm), Rückschlagventil

Zubehör

Typ	Beschreibung
KM 501 RD120	obere Aufhängung ohne Pendelbremse

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck (Öffnen/Schließen):	max. 35 MPa (350 bar)
empfohlene Literleistung (Öffnen/Schließen):	200 - max. 400 l/min
Betriebsdruck (Drehen):	max. 14 MPa (140 bar)
empfohlene Literleistung (Drehen):	20 - 40 l/min

Technische Zeichnungen

